



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Открытое акционерное общество "Литейно-механический завод".

Основной государственный регистрационный номер: 1025201075778.

Место нахождения, место осуществления деятельности: 606653, Россия, Нижегородская область, город Семенов, улица Промышленная, дом 3. Телефон +78316252191, адрес электронной почты semlmz@rambler.ru.

в лице генерального директора Седунова Валерия Константиновича

заявляет, что Арматура трубопроводная: Задвижки параллельные двухдисковые с выдвижным шпинделем чугунные с типом присоединения - фланцевое: 1, 2 категория оборудования в соответствии с Приложением № 1 ТР ТС 032/2013:

Для рабочих сред группы 1 для газов и паров:

-30вч76к PN 1,0 МПа, DN 50, 80, 100, 125, 150, 200 250, 300;

-30вч76к PN 1,6 МПа DN 50, 80, 100, 125, 150, 200.

Для рабочих сред группы 2 для газов и паров

-30ч6бр, 30ч6бк PN 1,0 МПа DN 125, 150, 200, 250, 300;

-30ч6бр, 30ч6бк PN 1,6 МПа DN 80, 100, 125, 150, 200;

-30ч906бр, 30ч906бк PN 1,0 МПа DN 125, 150, 200, 250, 300;

-30ч906бр, 30ч906бк PN 1,6 МПа DN 80, 100, 125, 150, 200.

Для рабочих сред группы 1 для жидкостей

-30ч6бр, 30ч6бк PN 1,0 МПа DN 250, 300;

-30ч6бр, 30ч6бк PN 1,6 МПа DN 150, 200.

-30ч906бр, 30ч906бк PN 1,0 МПа DN 250, 300;

-30ч906бр, 30ч906бк PN 1,6 МПа DN 150, 200.

изготовитель Открытое акционерное общество "Литейно-механический завод".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 606653, Россия, Нижегородская область, город Семенов, улица Промышленная, дом 3. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3721-001-00324292-2011 "Задвижки чугунные. Технические условия".

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 610 0.

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

Декларация о соответствии принята на основании

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза, смотри Приложение № 1 на 1 листе. Схема декларирования – 1д.

Дополнительная информация

Условия хранения - 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы – 10 лет. Назначенный срок хранения (защиты) без переконсервации в условиях макроклиматического района с умеренным климатом - 1 год.

ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»; ГОСТ 356-80 «Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды»; ГОСТ 5762-2002 «Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»; ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов».

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.11.2024 включительно

Седунов Валерий Константинович

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.OC12.В.00106/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 25.11.2019

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.OC12.B.00106/19

**Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции
требованиям технического регламента Таможенного союза**

1. ТУ 3721-001-00324292-2011 "Задвижки чугунные параллельные с выдвигным шпинделем PN 1,0;1,6 МПа. Технические условия"
2. Обоснование безопасности СЗ 0326.00.00 ОБ.
3. Паспорта: СЗ 0327 ПС-бр на 30ч9066р PN 1,0 МПа DN 300, СЗ 0326 ПС на 30ч66к PN 1,6 МПа DN 200; СЗ 0326 ПС -газ на 30вч76к PN 1,6 МПа DN 200.
4. Руководство по эксплуатации СЗ 0326 РЭ;
5. Расчеты на прочность СЗ 0327.300.00.00 РП (30ч9066р PN 1,0 МПа DN 300); СЗ 0326.200.00.00 РП (30ч66к PN 1,6 МПа DN 200); СЗ 0326.200.00.00 РП 30вч76к PN 1,6 МПа DN 200.
6. Сборочный чертеж СЗ 0327.300.00.00 СБ (на 30ч9066р PN 1,0 МПа DN 300); СЗ 0326.200.00.00 СБ (на 30ч66к PN 1,6 МПа DN 200); СЗ 0326.200.00.00 СБ (на 30вч76к PN 1,6 МПа DN 200).
7. Сертификаты качества на материалы:
Отливка из серого чугуна СЧ20: № 29 от 12.09.2019, № 31 от 12.09.2019.
Отливка из высокопрочного чугуна ВЧ45: № 9 от 12.09.2019.
8. Протоколы приемо-сдаточных испытаний: № 2 от 23.09.2019 (30ч9066р PN 1,0 МПа DN 300); № 4 от 20.09.2019 (30ч66к PN 1,6 МПа DN 200); № 6 от 20.09.2019 (30вч76к PN 1,6 МПа DN 200).
9. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:
- Комплекты технологических процессов: СЗ 0380.200.00.00 ТП на изготовление 30ч9066р PN 1,0 МПа DN 300; СЗ 0380.200.00.00 ТП на изготовление 30ч66к PN 1,6 МПа DN 200; СЗ 0380.200.00.00 ТП на изготовление 30вч76к PN 1,6 МПа DN 200.



Заявитель



подпись

Седунов Валерий Константинович

(Ф.И.О. заявителя)